



**DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL**

**ORDEN DE PAGO**

GOBIERNO MUNICIPAL  
**Santa María  
Del Oro**  
2021-2024

|       |            |       |     |
|-------|------------|-------|-----|
| FECHA | 04/01/2024 | FOLIO | 004 |
|-------|------------|-------|-----|

**DATOS DEL SOLICITANTE**

|        |                             |           |   |
|--------|-----------------------------|-----------|---|
| NOMBRE | SERGIO ALFREDO DUARTE OCHOA | DOMICILIO | C. MANUEL PLAZOLA 11, COL. BUENAVISTA, SANTA MARIA DEL ORO, NAYARIT |
|--------|-----------------------------|-----------|---|

**DATOS DEL LOTE**

|         |             |            |   |        |                |
|---------|-------------|------------|---|--------|----------------|
| MANZANA | 3RA SECCION | SUPERFICIE | 6 | UNIDAD | m <sup>2</sup> |
|---------|-------------|------------|---|--------|----------------|

**DATOS DE TRAMITE O SERVICIO**

|    | CONCEPTO                   | CATEGORIA          | FUNDAMENTO LEGAL: LEY DE INGRESOS                                | TOTAL    |
|----|----------------------------|--------------------|--|----------|
| a) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2021 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$167.76 |
| b) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2022 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$173.46 |
| c) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2023 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$187.04 |
| d) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2024 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$187.04 |
| e) |                            |                    |  |          |
| f) |                            |                    |  |          |

C. C. P. GRICELDA ARCADIA VIZCAINO  
TESORERO MUNICIPAL

ELABORÓ **MANUEL EDUARDO SOTO LOPEZ**  
JEFE DE DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL DEL H. XLII AYUNTAMIENTO DE SANTA MARIA DEL ORO, NAY.  
DEPARTAMENTO DE PANTEONES

|       |          |                  |          |       |          |
|-------|----------|------------------|----------|-------|----------|
| COSTO | \$715.31 | IMPUESTO UAN 15% | \$107.30 | TOTAL | \$822.60 |
|-------|----------|------------------|----------|-------|----------|

PAGO POR DERECHOS DE ACUERDO A LA LEY DE INGRESOS PARA LA MUNICIPALIDAD DE STA. MARIA DEL ORO, NAY. PARA EL EJERCICIO FISCAL

UN GOBIERNO  
**CERCANO**  
A SU GENTE