



DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL

ORDEN DE PAGO

GOBIERNO MUNICIPAL
**Santa María
Del Oro**
2021-2024

FECHA	16/01/2024	FOLIO	027
-------	------------	-------	-----

DATOS DEL SOLICITANTE

NOMBRE	CLEOTILDE BONILLA HARO	DOMICILIO	PRIMERO DE MAYO 68A, COL. 26 DE SEPTIEMBRE, TEPIC, NAYARIT
--------	------------------------	-----------	--

DATOS DEL LOTE

MANZANA	3RA SECCION	SUPERFICIE	3.75	UNIDAD	m ²
---------	-------------	------------	------	--------	----------------

DATOS DE TRAMITE O SERVICIO

	CONCEPTO	CATEGORIA	FUNDAMENTO LEGAL: LEY DE INGRESOS	TOTAL
a)	LOCALIZACION DE TITULO	CONSTANCIAS, LEGALIZACIONES Y CERTIFICACIONES	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA PRIMERA, ART. 27, A.	\$89.04
b)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2020	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$101.78
c)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2021	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$104.85
d)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2022	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$108.41
e)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2023	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$116.90
f)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2024	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$116.90



C. C. P. GRICELDA ARCADIA VIZCAINO
TESORERO MUNICIPAL

ELABORÓ	MANUEL EDUARDO SOTO LOPEZ CONSTITUCIONAL
JEFE DE DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL DEL H. XLII AYUNTAMIENTO DE SANTA MARIA DEL ORO, NAY. 2021-2024	

DEPARTAMENTO DE PANTEONES

COSTO	\$637.88	IMPUESTO UAN 15%	\$95.68	TOTAL	\$733.56
-------	----------	------------------	---------	-------	----------

PAGO POR DERECHOS DE ACUERDO A LA LEY DE INGRESOS PARA LA MUNICIPALIDAD DE STA. MARIA DEL ORO, NAY. PARA EL EJERCICIO FISCAL

UN GOBIERNO
CERCANO
A SU GENTE