

**DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL****ORDEN DE PAGO**

GOBIERNO MUNICIPAL  
**Santa María  
 Del Oro**  
 2021-2024

FECHA	18/01/2024	FOLIO	043
-------	------------	-------	-----

**DATOS DEL SOLICITANTE**

NOMBRE	ESTELA ARJONA PARADA	DOMICILIO	C. 16 220, COL. LIBERTAD PARTE BAJA
--------	----------------------	-----------	-------------------------------------

**DATOS DEL LOTE**

MANZANA	2DA SECCION A	SUPERFICIE	3	UNIDAD	m <sup>2</sup>
---------	---------------	------------	---	--------	----------------

**DATOS DE TRAMITE O SERVICIO**

	CONCEPTO	CATEGORIA	FUNDAMENTO LEGAL: LEY DE INGRESOS	TOTAL
a)	LOCALIZACION DE TITULO	CONSTANCIAS, LEGALIZACIONES Y CERTIFICACIONES	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA PRIMERA, ART. 27, A.	\$89.04
b)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2020	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$81.42
c)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2021	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$83.88
d)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2022	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$86.73
e)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2023	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$93.52
f)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2024	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$93.52

C. C. P. GRICELDA ARCADIA VIZCAINO  
 TESORERO MUNICIPAL

ELABORÓ **MANUEL EDUARDO SOTO LÓPEZ**  
 JEFE DE DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL DEL H. XLII AYUNTAMIENTO DE SANTA MARIA DEL ORO, NAY.

**DEPARTAMENTO DE  
 PANTEONES**

COSTO	\$528.11	IMPUESTO UAN 15%	\$79.22	TOTAL	\$607.33
-------	----------	------------------	---------	-------	----------

PAGO POR DERECHOS DE ACUERDO A LA LEY DE INGRESOS PARA LA MUNICIPALIDAD DE STA. MARIA DEL ORO, NAY. PARA EL EJERCICIO FISCAL

UN GOBIERNO  
**CERCANO**  
 A SU GENTE