



DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL

ORDEN DE PAGO

GOBIERNO MUNICIPAL  
**Santa María  
Del Oro**  
2021-2024

FECHA	18/01/2024	FOLIO	044
-------	------------	-------	-----

DATOS DEL SOLICITANTE

NOMBRE	ESTELA ARJONA PARADA	DOMICILIO	C. 16 220, COL. LIBERTAD PARTE BAJA
--------	----------------------	-----------	-------------------------------------

DATOS DEL LOTE

MANZANA	2DA SECCION A	SUPERFICIE	3	UNIDAD	m <sup>2</sup>
---------	---------------	------------	---	--------	----------------

DATOS DE TRAMITE O SERVICIO

	CONCEPTO	CATEGORIA	FUNDAMENTO LEGAL: LEY DE INGRESOS	TOTAL
a)	LOCALIZACION DE TITULO	CONSTANCIAS, LEGALIZACIONES Y CERTIFICACIONES	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA PRIMERA, ART. 27, A.	\$89.04
b)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2020	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$81.42
c)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2021	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$83.88
d)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2022	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$86.73
e)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2023	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$93.52
f)	PAGO DE MANTENIMIENTO 2024	CESION DE TERRENOS	TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III	\$93.52



C. C. P. GRICELDA ARCADIA VIZCAINO  
TESORERO MUNICIPAL

ELABORÓ	MANUEL EDUARDO SOTELO LOPEZ H. XLII AYUNTAMIENTO DE SANTA MARIA DEL ORO
	JEFE DE DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL DEL H. XLII AYUNTAMIENTO DE SANTA MARIA DEL ORO, NAY.

DEPARTAMENTO DE PANTEONES

COSTO	\$528.11	IMPUESTO UAN 15%	\$79.22	TOTAL	\$607.33
-------	----------	------------------	---------	-------	----------

PAGO POR DERECHOS DE ACUERDO A LA LEY DE INGRESOS PARA LA MUNICIPALIDAD DE STA. MARIA DEL ORO, NAY. PARA EL EJERCICIO FISCAL

UN GOBIERNO  
**CERCANO**  
A SU GENTE