



DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL

ORDEN DE PAGO

GOBIERNO MUNICIPAL  
**Santa María  
Del Oro**  
2021-2024

|       |            |       |     |
|-------|------------|-------|-----|
| FECHA | 30/01/2024 | FOLIO | 060 |
|-------|------------|-------|-----|

DATOS DEL SOLICITANTE

|        |                                |           |   |
|--------|--------------------------------|-----------|---|
| NOMBRE | MA. DEL SOCORRO GARCIA DELGADO | DOMICILIO | AV. JUAREZ 313 ZONA CENTRO, SANTA MARIA DEL ORO, NAY. |
|--------|--------------------------------|-----------|---|

DATOS DEL LOTE

|         |             |            |   |        |                |
|---------|-------------|------------|---|--------|----------------|
| MANZANA | 1RA SECCION | SUPERFICIE | 9 | UNIDAD | m <sup>2</sup> |
|---------|-------------|------------|---|--------|----------------|

DATOS DE TRAMITE O SERVICIO

|    | CONCEPTO                   | CATEGORIA          | FUNDAMENTO LEGAL: LEY DE INGRESOS                                | TOTAL    |
|----|----------------------------|--------------------|--|----------|
| a) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2022 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$260.19 |
| b) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2023 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$280.56 |
| c) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2024 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$280.56 |
| d) |                            |                    |  |          |
| e) |                            |                    |  |          |
| f) |                            |                    |  |          |

MANUEL EDUARDO SOTO LÓPEZ

C. C. P. GRICELDA ARCADIA VIZCAINO  
TESORERO MUNICIPAL

ELABORÓ  
MANUEL EDUARDO SOTO LÓPEZ  
JEFE DE DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL DEL H. XLII AYUNTAMIENTO DE SANTA MARIA DEL ORO, NAY. DE PANTEONES

|       |          |                  |          |       |          |
|-------|----------|------------------|----------|-------|----------|
| COSTO | \$821.32 | IMPUESTO UAN 15% | \$123.20 | TOTAL | \$944.52 |
|-------|----------|------------------|----------|-------|----------|

PAGO POR DERECHOS DE ACUERDO A LA LEY DE INGRESOS PARA LA MUNICIPALIDAD DE STA. MARIA DEL ORO, NAY. PARA EL EJERCICIO FISCAL

UN GOBIERNO  
**CERCANO**  
A SU GENTE