



**DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL**

**ORDEN DE PAGO**

GOBIERNO MUNICIPAL  
**Santa María  
Del Oro**  
2021-2024

|       |            |       |     |
|-------|------------|-------|-----|
| FECHA | 07/02/2024 | FOLIO | 068 |
|-------|------------|-------|-----|

**DATOS DEL SOLICITANTE**

|        |                        |           |  |
|--------|------------------------|-----------|--|
| NOMBRE | SAMUEL GOMEZ GUTIERREZ | DOMICILIO | 5TA CALLE SUR 5, COL. LA CONCEPCION BUENAVISTA, SAN ANDRES CHOLULA, PUE. |
|--------|------------------------|-----------|--|

**DATOS DEL LOTE**

|         |             |            |   |        |                |
|---------|-------------|------------|---|--------|----------------|
| MANZANA | 3RA SECCION | SUPERFICIE | 6 | UNIDAD | m <sup>2</sup> |
|---------|-------------|------------|---|--------|----------------|

**DATOS DE TRAMITE O SERVICIO**

|    | CONCEPTO                   | CATEGORIA                                     | FUNDAMENTO LEGAL: LEY DE INGRESOS                                | TOTAL    |
|----|----------------------------|---|--|----------|
| a) | LOCALIZACION DE TITULO     | CONSTANCIAS, LEGALIZACIONES Y CERTIFICACIONES | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA PRIMERA, ART. 27, A.   | \$186.37 |
| b) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2020 | CESION DE TERRENOS                            | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$162.84 |
| c) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2021 | CESION DE TERRENOS                            | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$167.76 |
| d) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2022 | CESION DE TERRENOS                            | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$173.46 |
| e) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2023 | CESION DE TERRENOS                            | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$195.75 |
| f) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2024 | CESION DE TERRENOS                            | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$195.75 |

C. C. P. GRICELDA ARCADIA VIZCAINO  
TESORERO MUNICIPAL

ELABORÓ **MANUEL EDUARDO SOTO LOPEZ**  
JEFE DE DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL DEL H. XLII AYUNTAMIENTO DE SANTA MARIA DEL ORO, NAY.  
2021-2024

**DEPARTAMENTO DE PANTEONES**

|       |            |                  |          |       |            |
|-------|------------|------------------|----------|-------|------------|
| COSTO | \$1,081.93 | IMPUESTO UAN 15% | \$162.29 | TOTAL | \$1,244.22 |
|-------|------------|------------------|----------|-------|------------|

PAGO POR DERECHOS DE ACUERDO A LA LEY DE INGRESOS PARA LA MUNICIPALIDAD DE STA. MARIA DEL ORO, NAY. PARA EL EJERCICIO FISCAL

UN GOBIERNO  
**CERCANO**  
A SU GENTE