



DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL

ORDEN DE PAGO

GOBIERNO MUNICIPAL  
**Santa María  
Del Oro**  
2021-2024

|       |            |       |     |
|-------|------------|-------|-----|
| FECHA | 04/03/2024 | FOLIO | 094 |
|-------|------------|-------|-----|

DATOS DEL SOLICITANTE

|        |                              |           |   |
|--------|------------------------------|-----------|---|
| NOMBRE | MARGARITA PALOMERA HERNANDEZ | DOMICILIO | C. BENITO JUAREZ S/N, LOC. CERRO BLANCO, SANTA MARIA DEL ORO, NAYARIT |
|--------|------------------------------|-----------|---|

DATOS DEL LOTE

|         |             |            |   |        |                |
|---------|-------------|------------|---|--------|----------------|
| MANZANA | "C" LOTE 18 | SUPERFICIE | 3 | UNIDAD | m <sup>2</sup> |
|---------|-------------|------------|---|--------|----------------|

DATOS DE TRAMITE O SERVICIO

|    | CONCEPTO                   | CATEGORIA          | FUNDAMENTO LEGAL: LEY DE INGRESOS                                | TOTAL   |
|----|----------------------------|--------------------|--|---------|
| a) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2020 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$81.42 |
| b) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2021 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$83.88 |
| c) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2022 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$86.73 |
| d) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2023 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$97.88 |
| e) | PAGO DE MANTENIMIENTO 2024 | CESION DE TERRENOS | TITULO CUARTO, CAP. UNICO, SECCION DECIMA, ART. 30, FRACCION III | \$97.88 |
| f) |                            |                    |  |         |

C. C. P. GRICELDA ARCADIA VIZCAINO  
TESORERO MUNICIPAL

ELABORÓ **MANUEL EDUARDO SOTO LOPEZ**  
JEFE DE DEPARTAMENTO DE PANTEONES MUNICIPAL DEL H. XLII  
AYUNTAMIENTO DE SANTA MARIA DEL ORO, NAY.  
DEPARTAMENTO DE  
PANTEONES

|       |          |                  |         |       |          |
|-------|----------|------------------|---------|-------|----------|
| COSTO | \$447.78 | IMPUESTO UAN 15% | \$67.17 | TOTAL | \$514.95 |
|-------|----------|------------------|---------|-------|----------|

PAGO POR DERECHOS DE ACUERDO A LA LEY DE INGRESOS PARA LA MUNICIPALIDAD DE STA. MARIA DEL ORO, NAY. PARA EL EJERCICIO FISCAL EN CURSO

UN GOBIERNO  
**CERCANO**  
A SU GENTE